

建设项目环境影响登记表

(适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目)

填报日期:

项目名称	嘉兴墨光科技有限公司 年产6亿颗光学透镜、100万套灯具和150万套模组项目		
建设地点	浙江省嘉兴市经济开发区塘汇街 道曙光路530号	占地(建筑、营业) 面积(m ²)	1120
建设单位	嘉兴墨光科技有限公司	法定代表人 或者主要负责人	尹松
联系人		联系电话	
项目投资(万元)	500	环保投资(万元)	20
拟投入生产 运营日期	2024年09月		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	<input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内,环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项		
建设内容及规模	<input checked="" type="checkbox"/> 工业生产类项目 <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 畜禽养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目 (核设施的非放射性和非安全重要建设项目) <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电 磁辐射类项目		
主要环境影响	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水 <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水 <input type="checkbox"/> 生产废水 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措 施及排放去向	<input type="checkbox"/> 无环保措施 <input checked="" type="checkbox"/> 有环保措施: 废气采取集气罩收集后经二级活 性炭吸附装置处理后通过不低于 15m高排气筒DA001排放至大气; 废水采取化粪池处理后通过嘉兴 市污水处理工程管网排放至嘉兴 市联合污水处理有限责任公司; <input checked="" type="checkbox"/> 其他措施:固废妥善处置,噪声 经综合降噪措施后不会对周围环境 造成影响。
总量控制指标	废水量540t/a、COD _{Cr} 0.027t/a、NH ₃ -N0.003t/a、VOCs0.328t/a		
<p>承诺:嘉兴墨光科技有限公司及法人代表尹松承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件,是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目,投产前取得污染物排放总量指标,并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴墨光科技有限公司及法人代表尹松承担全部责任。</p> <p style="text-align: center;">法定代表人或者主要负责人签字:</p>			
备案回执	该项目环境影响登记表已经完成备案,备案号:		



建设项目环境影响登记表（附件）

（区域环评+环境标准）

（污染影响类）

（修订）

项目名称：嘉兴墨光科技有限公司年产 6 亿颗光学透镜、
100 万套灯具和 150 万套模组项目

建设单位（盖章）：嘉兴墨光科技有限公司

编制日期：二〇二四年三月

嘉兴市生态环境局制

建设项目环境影响登记表（附件）

（区域环评+环境标准）

（污染影响类）

（修订）

项目名称：嘉兴墨光科技有限公司年产6亿颗光学透镜、
100万套灯具和150万套模组项目

建设单位（盖章）：嘉兴墨光科技有限公司

编制日期：二〇二四年三月

嘉兴市生态环境局制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	4
三、运营期主要环境影响和保护措施	10
四、环境保护措施监督检查清单	18
建设项目污染物排放量汇总表	22

一、建设项目基本情况

建设项目名称	嘉兴墨光科技有限公司 年产 6 亿颗光学透镜、100 万套灯具和 150 万套模组项目		
项目代码	2312-330451-04-01-174261		
建设单位	嘉兴墨光科技有限公司	法定代表人或者 主要负责人	尹松
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	浙江省嘉兴市 经济技术开发区塘汇街道曙光路 530 号		
地理坐标	(120 度 47 分 20.043 秒, 30 度 47 分 57.893 秒)		
国民经济 行业类别	C3872 照明灯具 制造	建设项目 行业类别	三十五、电气机械和器材 制造业 38 (77 照明器具制 造 387)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	排污登记
总投资 (万元)	500	环保投资 (万元)	20
拟投入生产运营 日期	2024 年 09 月	建筑面积 (m ²)	1120 (租赁面积)
<p>承诺：嘉兴墨光科技有限公司及法人代表尹松承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴墨光科技有限公司及法人代表尹松承担全部责任。</p>			
太湖流域相关要 求符合性分析	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合：对照《太湖流域水环境综合治理总体方案》（发改地区[2022]959 号）、《太湖流域管理条例》、《关于落实〈水污染防治行动计划〉实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评[2016]190 号）等相关文件，项目符合文件要求。</p> <p><input type="checkbox"/>不符合：_____</p>		
规划环境影响 评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：《嘉兴经济技术开发区总体规划环境影响报告书》</p> <p>审查机关：中华人民共和国生态环境部</p> <p>审查文件名称及文号：关于《嘉兴经济技术开发区总体规划环境</p>		

<p>规划环境影响 评价情况</p>	<p>影响报告书》的审查意见，环审[2019]153号 规划环境影响评价生态空间名称及编号： 与“三线一单”一致。</p>
<p>规划环境影响评价 符合性</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>不符合：_____</p>
<p>“三线一单”情况</p>	<p>“三线一单”文件名称：根据《嘉兴市生态环境局关于发布<嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案>的通知》（嘉环发[2020]66号）、《嘉兴市人民政府关于同意《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》的批复》（嘉政发函[2020]9号） 管控单元：秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元 管控单元代码：ZH33041120006</p>
<p>“三线一单”符合 性</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>不符合：_____</p>
<p>其他符合性分析</p>	<p>对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》、《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录（2010年本）》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》浙江省实施细则、《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143号）、《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》、《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》、《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》、《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》、“四性五不批”等相关文件，项目符合相关文件要求。</p>

嘉兴墨光科技有限公司年产 6 亿颗光学透镜、100 万套灯具和 150 万套模组项目
环境影响登记表（区域环评+环境标准）

环境保护目标	表 1-1 环境保护目标一览表									
	环境要素	名称	坐标/°		保护类型	保护对象	保护内容	相对场址方位	相对厂界距离 m	相对生产车间距离/m
			东经	北纬						
	大气环境	厂界外 500 米范围内不存在大气环境保护目标								
	声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标								
	地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源								
	生态环境	本项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标								
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，不存在原有环境污染问题。									

二、建设项目工程分析

建设 内容	1、项目概况					
	<p>为适应市场需求，以求较好的经济效益和社会效益。嘉兴墨光科技有限公司总投资 500 万元，租赁浙江省嘉兴市经济技术开发区塘汇街道曙光路 530 号部分车间作为生产车间，总租赁面积约 1120 平方米，购置注塑机、机械手等设备，预计形成年产 6 亿颗光学透镜、100 万套灯具和 150 万套模组的生产能力。项目于 2023 年 12 月完成项目备案(项目代码:2312-330451-04-01-174261)。</p> <p>建设项目工程组成表见表 2-1。</p>					
	表 2-1 建设项目工程组成表					
	主体工程	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 10%;">1 层</td> <td>注塑区域、粉碎区域、检验区域</td> </tr> <tr> <td>2 层</td> <td>贴片区域、焊接区域、胶粘区域、组装区域、检验区域等</td> </tr> </table>	1 层	注塑区域、粉碎区域、检验区域	2 层	贴片区域、焊接区域、胶粘区域、组装区域、检验区域等
	1 层	注塑区域、粉碎区域、检验区域				
	2 层	贴片区域、焊接区域、胶粘区域、组装区域、检验区域等				
	辅助工程	2 层 办公区域（面积约 60m ² ，位于 2 层东侧）				
	依托工程	生活污水依托房东的化粪池预处理后纳入嘉兴市污水处理工程管网，经嘉兴市联合污水处理有限责任公司集中处理后深海排放。				
	劳动定员及工作制度	本项目劳动定员为 40 人，实行 8 小时 1 班制，年工作 300 天，不设食堂、宿舍。				
	其他	<p>环保工程</p> <p>1、废气。新购入 1 套风量为 9000m³/h 的废气治理设施，注塑废气经集气罩收集后一同汇入“二级活性炭吸附”装置处理，处理达标后尾气通过 15m 高排气筒 DA001 高空排放；胶粘废气无组织排放。</p> <p>2、废水。外排废水仅为生活污水，生活污水经化粪池预处理达标后纳入嘉兴市污水处理工程管网，经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理达标后排放。</p> <p>3、固废。设置一般固废仓库（面积约 10m²，位于 1 层东侧）和危废暂存区（面积约 5m²，位于 1 层东侧）进行分类处置。</p> <p>4、噪声。加强管理，车间合理布局，设备减振；针对废气处理设施风机、冷却塔等设备采取减震隔声、消声、减振等综合降噪措施。</p>				
储运工程	<p>1、储存。原料仓库（1 层西侧），成品仓库（2 层西侧）。</p> <p>2、运输。原料由专用车辆运输进厂，存放于原料仓库；成品由专用车辆运出厂。</p>					
公用工程	<p>1、给水。由市政给水管网提供。</p> <p>2、供电。由市政电网提供。</p> <p>3、排水。实行雨、污分流制，雨水经管道收集后排入市政雨水管网，外排废水仅为生活污水，生活污水经化粪池预处理达标后纳入嘉兴市污水处理工程管网。</p>					
2、主要产品及产能						
项目主要产品及产能见表 2-2。						

		表 2-2 项目主要产品及产能一览表					
		序号	项目名称	设计年生产时间(d)	产品计量单位	本项目生产能力	其他（备注）
建设内容		1	光学透镜	300	亿颗/年	6	4 亿颗用于后续模组生产，2 亿颗外售
		2	模组	300	万套/年	150	100 万套用于后续灯具生产，50 万套外售
		3	灯具	300	万套/年	100	外售产能
		3、主要设施及设施参数					
		本项目主要设施及设施参数见表 2-3。					
		表 2-3 主要设施及设施参数一览表					
序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	数量	其他
1	注塑	注塑	注塑机	/	台	20	/
2	注塑	注塑	全自动吸料机	/	台	10	/
3	注塑	注塑	机械手	/	台	20	/
4	注塑	注塑	冷却塔	/	台	1	/
5	贴片	贴片	贴片机	/	台	4	/
6	焊接	焊接	回流焊	/	台	3	/
7	胶粘	胶粘	点胶机	/	台	2	/
8	粉碎	粉碎	粉碎机	/	台	2	/
9	/	/	行车起重机	/	台	1	/
10	/	/	空压机	/	台	1	/
11	废气处理	废气处理	废气处理设施	风量：9000m ³ /h	台	1	/
		4、主要原辅材料及能源的种类和用量					
		本项目主要原辅材料及能源的种类和用量见表 2-4。					
		表 2-4 主要原辅材料及能源的使用情况一览表					
生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	本项目设计年使用量	规格	最大贮存量
生产车间	原料	PP 塑料粒子	吨/年	/	1620	25kg/袋	50
	原料	集成电路板	万套/年	/	300	/	20
	原料	灯珠	万个/年	/	3000	/	200
	原料	铝基板	万套/年	/	300	/	20
	原料	无铅锡膏	吨/年	/	0.40	1kg/盒	0.050
	原料	AB 胶水	吨/年	/	0.50	10kg/桶，成品，不涉及调配	0.050
	原料	驱动板	万套/年	/	100	/	20
	原料	保险丝	万个/年	/	300	/	50
	辅料	螺丝	个/年	/	若干	/	若干

续表 2-4 主要原辅材料及能源的使用情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	本项目设计年使用量	规格	最大贮存量
生产车间	辅料	螺帽	个/年	/	若干	/	若干
公用	/	机油	吨/年	/	0.120	10kg/桶	0.040
	/	液压油	吨/年	/	0.120	10kg/桶	0.040
	/	水	t/a	/	1320	/	/
	/	电	万 KWh/a	/	171	/	/

本项目主要原辅材料简介：

PP 塑料粒子：为聚丙烯，无色无臭的半透明固体。密度为 0.89~0.91g/cm³，易燃，熔点 165℃，分解温度在 300℃以上。具有良好的耐热性。广泛应用于医疗器械、汽车、零件、管道等行业。

液压油：利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用，具有良好的防锈性及抗氧化性。

机油：是种润滑油，具有润滑、辅助降温、防锈防蚀、抗磨等作用。

无铅锡膏：根据建设单位提供的化学品安全技术说明（MSDS），具体成分情况见表 2-5。

表 2-5 无铅锡膏成分情况

原辅材料名称	成分	组分含量(%)	CAS 号
无铅锡膏	锡	80~90（取 88）	7440-31-5
	银	<4.0（取 3.2）	7440-22-4
	铜	<1.0（取 0.8）	7440-50-8
	二乙二醇单己醚	3.0~5.0（取 4.0）	112-59-4
	改性松香	3.0~5.0（取 4.0）	65997-60-0

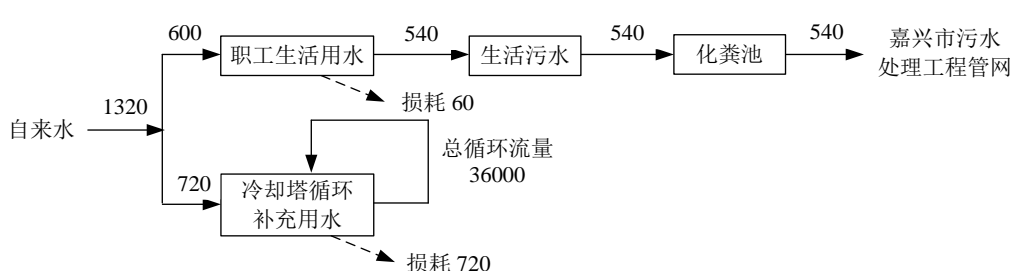
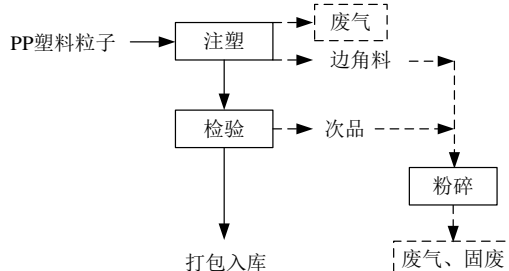
AB 胶水：根据建设单位提供的化学品安全技术说明（MSDS），具体成分情况见表 2-6。

表 2-6 AB 胶水成分情况

原辅材料名称	成分	组分含量(%)	CAS 号	VOCs 含量取值	限值要求	
AB 胶水	A 胶	双酚 A 型环氧树脂	<85%	25068-38-6	26g/kg (根据建设单位提供的 VOCs 检测报告, AB 使用比例为 1:1)	50g/kg*
		脂环族环氧树脂	>15%	238687-0		
	B 胶	甲基六氢苯酐	>98%	25550-51-0		

*注：密封 AB 胶对应《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）“表 3—本体型胶粘剂—环氧树脂类—其他 VOCs 限值≤50g/kg”。

建设内容

<p>建设内容</p>	<p>5、厂区平面布置</p> <p>本项目租赁浙江省嘉兴市经济技术开发区塘汇街道曙光路 530 号部分车间作为生产车间。</p> <p>厂房周围环境：</p> <p>东侧为绿地，再往东为长纤塘，再往东为嘉兴市区城市防洪工程三店塘枢纽管理所、绿地；</p> <p>南侧为隆泰机械（嘉兴）有限公司，再往南为绿地、三环北路；</p> <p>西侧为曙光路，隔路西为嘉兴市云豪印刷有限公司、浙江高格精密机械有限公司、永新纺织印染有限公司；</p> <p>北侧为绿地，再往北为嘉兴经济协作有限公司。本项目位置及周边环境照片见附图 1、附图 9。本项目车间平面布置见附图 10。</p> <p>6、水平衡图分析</p> <p>本项目用水主要为冷却塔循环补充用水和职工生活用水。循环水定期补充不外排，故本项目外排废水仅为生活污水。</p> <p>自来水用量为 1320t/a，废水排放量为 540t/a。根据工程分析，本项目用水水平衡分析见图 2-1。</p>  <p style="text-align: center;">图 2-1 水平衡分析 单位：t/a</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>1、工艺流程</p> <p>工艺流程及产污环节见图 2-2~图 2-4。</p>  <p style="text-align: center;">图 2-2 透镜生产工艺流程及产排污环节图</p>

工艺流程和产排污环节

工艺流程及产排污说明：

注塑：将 PP 塑料粒子原料通过全自动吸料机投料到注塑机中，通过注塑机注塑成型后（注塑温度在 200°C~210°C 左右）得到塑料件，此工序会产生废气和边角料。

检验：检验不合格的次品进行粉碎处理，检验合格的产品即可打包暂存于仓库。

粉碎：将注塑工序产生的边角料和检验工序产生的次品经粉碎机缓慢压成均匀的废塑料，此工序会产生废气和固废。

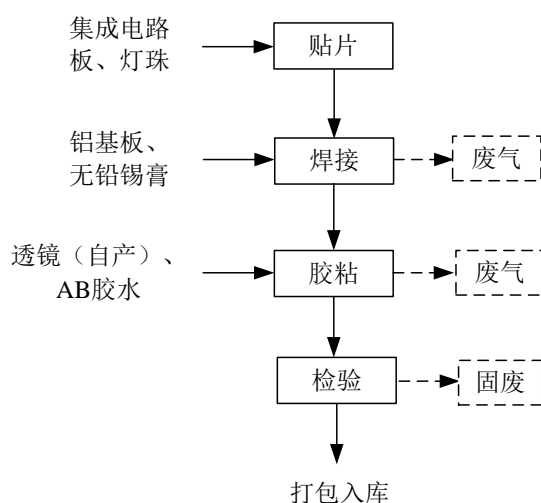


图 2-3 模组生产工艺流程及产排污环节图

工艺流程及产排污说明：

贴片：用贴片机将灯珠正确贴装在集成电路板上。

焊接：将贴片完成部分与铝基板送入回流焊进行焊接。回流焊采用电加热。首先经过回流焊预热区，预热区温度为室温~100°C，停留时间为 90s；随后进入升温区，温度为 220°C，停留时间为 60s；然后进入焊接区，温度为 250°C，停留时间为 60s。此时集成电路板和铝基板由于熔化无铅锡膏在高温下形成介质化合物，实现持久焊接；最后进入冷却区，通过电冷将产品冷却到室温，回流焊工序完成，该过程大约需要 5 分钟，此工序会产生废气。

胶粘：用 AB 胶水将焊接完的产品与透镜（自产）胶粘在一起，此工序会产生废气。

检验：经检验不合格产品作为固废进行处理，合格产品即可打包入库。

工艺流程和产排污环节	<pre> graph TD A[模组（自产）、驱动板、保险丝、螺丝、螺帽] --> B[组装] B --> C[检验] C --> D[打包入库] </pre>																																														
	<p>图 2-4 灯具生产工艺流程及产排污环节图</p> <p>工艺流程及产排污说明：</p> <p>组装：人工用螺丝、螺帽将模组（自产）、驱动板、保险丝组装在一起。</p> <p>检验：经检验合格后打包入库。</p> <p>除此之外，企业在设备维修保养时会产生固废。</p> <p>本项目产排污情况见表 2-7。</p>																																														
	<p>表 2-7 本项目产排污情况汇总表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>生产单元</th> <th>污染源/工艺名称</th> <th>主要污染因子</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>废水</td> <td>职工生活</td> <td>生活污水</td> <td>COD_{Cr}、NH₃-N</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">废气</td> <td>注塑工序</td> <td>注塑废气</td> <td>非甲烷总烃、臭气浓度</td> </tr> <tr> <td>粉碎工序</td> <td>粉碎废气</td> <td>颗粒物</td> </tr> <tr> <td>焊接工序</td> <td>焊接废气</td> <td>颗粒物、非甲烷总烃、锡及其化合物</td> </tr> <tr> <td>胶粘工序</td> <td>胶粘废气</td> <td>非甲烷总烃、臭气浓度</td> </tr> <tr> <td rowspan="7">固废</td> <td rowspan="2">原料使用</td> <td>一般固废</td> <td>一般废包装材料</td> </tr> <tr> <td>危险废物</td> <td>废胶水桶、沾染矿物油的废包装物、废抹布和手套</td> </tr> <tr> <td>粉碎工序</td> <td>一般固废</td> <td>废塑料</td> </tr> <tr> <td>检验工序</td> <td>一般固废</td> <td>废品</td> </tr> <tr> <td>设备维修保养</td> <td>危险废物</td> <td>废液压油、废机油、废抹布和手套</td> </tr> <tr> <td>废气处理</td> <td>危险废物</td> <td>废活性炭</td> </tr> <tr> <td>职工生活</td> <td>生活垃圾</td> <td>生活垃圾</td> </tr> <tr> <td>噪声</td> <td>生产、配套等设备</td> <td>机械噪声</td> <td>Leq（A）</td> </tr> </tbody> </table>	类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子	废水	职工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N	废气	注塑工序	注塑废气	非甲烷总烃、臭气浓度	粉碎工序	粉碎废气	颗粒物	焊接工序	焊接废气	颗粒物、非甲烷总烃、锡及其化合物	胶粘工序	胶粘废气	非甲烷总烃、臭气浓度	固废	原料使用	一般固废	一般废包装材料	危险废物	废胶水桶、沾染矿物油的废包装物、废抹布和手套	粉碎工序	一般固废	废塑料	检验工序	一般固废	废品	设备维修保养	危险废物	废液压油、废机油、废抹布和手套	废气处理	危险废物	废活性炭	职工生活	生活垃圾	生活垃圾	噪声	生产、配套等设备	机械噪声	Leq（A）
类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子																																												
废水	职工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N																																												
废气	注塑工序	注塑废气	非甲烷总烃、臭气浓度																																												
	粉碎工序	粉碎废气	颗粒物																																												
	焊接工序	焊接废气	颗粒物、非甲烷总烃、锡及其化合物																																												
	胶粘工序	胶粘废气	非甲烷总烃、臭气浓度																																												
固废	原料使用	一般固废	一般废包装材料																																												
		危险废物	废胶水桶、沾染矿物油的废包装物、废抹布和手套																																												
	粉碎工序	一般固废	废塑料																																												
	检验工序	一般固废	废品																																												
	设备维修保养	危险废物	废液压油、废机油、废抹布和手套																																												
	废气处理	危险废物	废活性炭																																												
	职工生活	生活垃圾	生活垃圾																																												
噪声	生产、配套等设备	机械噪声	Leq（A）																																												

三、运营期主要环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生					治理措施					污染物排放			排放 时间 h		
				核算 方法	核算 系数	核算依据	产生 浓度 (mg/ m ³)	产生量		收集 方式	收集 效率 %	工艺	是否 可行 技术	效率 %	行业 整治 规范 符合 性	排放 浓度 (mg/ m ³)		排放量	
								kg/h	t/a									kg/h	t/a
注塑	注塑机	有组织 DA001	非甲烷总 烃	物料 衡算法	0.539 kg/t 原料	《浙江省重 点行业 VOCs 污染 排放量计算 方法》(版本 1.1)	32.33	0.291	0.698	集气 罩	80	二级 活性 炭吸 附装 置	是	80	符合	6.44	0.058	0.140	2400
注塑	/	无组 织	非甲烷总 烃	/	/	/	/	0.073	0.175	/	/	/	/	/	/	0.073	0.175		
胶粘	/	无组 织	非甲烷总 烃	/	/	/	/	0.005	0.013	/	/	/	/	/	/	0.005	0.013		
粉碎	/	无组 织	颗粒 物	/	/	/	/	/	少量	/	/	/	/	/	/	/	少量		

运营期环境影响和保护措施

续表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生						治理措施						污染物排放		排放 时间 h	
				核算 方法	核算 系数	核算 依据	产生 浓度 (mg/ m ³)	产生量		收集 方式	收集 效率 %	工艺	是否 可行 技术	效率 %	行业 整治 规范 符合 性	排放 浓度 (mg/ m ³)	排放量		
								kg/h	t/a								kg/h		t/a
焊接	/	无组织	颗粒物	/	/	/	/	/	少量	/	/	/	/	/	/	/	/	少量	2 4 0 0
焊接	/	无组织	锡及其化合物	/	/	/	/	/	少量	/	/	/	/	/	/	/	/	少量	

注：1、本项目废气处理设施设计风量为9000m³/h；2、本项目废气源强核算及治理工艺情况详见附录1。

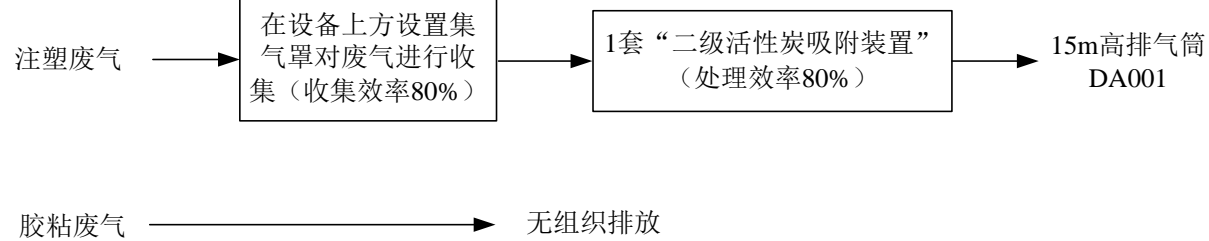


图 3-1 本项目废气治理工艺流程图

注：废气源强核算情况说明及治理工艺情况详见附录1。

运营期环境影响和保护措施

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-2 项目废水污染源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	废水产生量 m ³ /a	污染物产生					治理措施				回用情况	污染物排放		废水排放量 m ³ /a	排放时间 h		
				污染物	核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术		效率 %	核算方法			排放浓度 mg/L	排放量 t/a
职工生活	/	生活污水	540	COD _{Cr}	类比法	/	/	320	0.173	化粪池	/	是	/	/	类比法	320	0.173	540	2400
				NH ₃ -N				35	0.019							35	0.019		

注：废水源强核算情况说明及治理工艺情况详见附录 2；

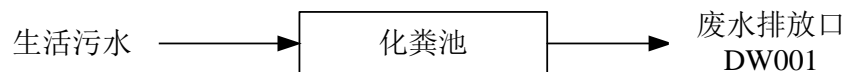


图 3-2 本项目废水处理工艺流程图

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

本项目生产过程中的噪声源主要为注塑机、粉碎机、空压机等设备运转时的机械噪声，根据类比调查，噪声污染源强核算结果及相关参数见表 3-3。

运营期环境影响和保护措施

表 3-3 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB(A)	
生产车间	注塑	注塑机	注塑机	频发	类比法	75~80	2400
	注塑	全自动吸料机	全自动吸料机	频发	类比法	70~75	2400
	注塑	机械手	机械手	频发	类比法	70~75	2400
	贴片	贴片机	贴片机	频发	类比法	70~75	2400
	焊接	回流焊	回流焊	频发	类比法	70~75	2400
	胶粘	点胶机	点胶机	频发	类比法	70~75	2400
	粉碎	粉碎机	粉碎机	频发	类比法	75~80	2400
	/	行车起重机	行车起重机	频发	类比法	60~65	2400
	/	空压机	空压机	频发	类比法	70~75	2400
车间外	注塑	冷却塔水泵及风机	冷却塔水泵及风机	频发	类比法	80~85	2400
	废气处理	废气处理设施备风机	废气处理设施备风机	频发	类比法	80~85	2400

在采取尽可能选择低噪声设备，并对强噪声源设备采用防震、消声、隔声等降噪措施；加强设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强管理和对工作人员的培训，合理安排高噪声作业时间，文明操作，轻拿轻放；合理布局场地，设备下方加装橡胶减振垫；从而使噪声最大限度地随距离自然衰减等隔声降噪措施后，预计厂界四周昼间噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。项目评价范围（50m）内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

运营期环境影响和保护措施

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 3-4 固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量 t/a		
一般工业固体废物	原料使用	一般废包装材料	900-099-S17	类比法	4.8	外卖综合利用	要求建设单位做好一般固废的临时贮存工作，一般工业固体废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的三防要求：防渗漏、防雨淋、防扬尘。
	粉碎工序	废塑料	900-003-S17	类比法	16.2		
	检验工序	废品	900-008-S17	类比法	2.4		
危险废物	原料使用	废胶水桶	900-041-49	物料衡算法	0.050	委托有资质单位处置	1、危废场所按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)建造，要求暂存场所建有基础防渗、防风、防雨、防晒及照明设施等，并张贴了危废标识、危废管理制度，各危废或危废包装容器上张贴或悬挂了危废标签等标志；2、危险废物内部转运作业应采用专用的工具；危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上。在此基础上，内部危废转运不会对周围环境造成影响；3、要求企业进一步健全危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，完善危险废物管理台账，实现危险废物可追溯、可查询；4、要求将本项目产生的危险废物委托有资质单位进行安全处置。
		沾染矿物油的废包装物	900-249-08	物料衡算法	0.024		
	设备维修保养	废液压油	900-218-08	物料衡算法	0.120		
		废机油	900-214-08	物料衡算法	0.120		
	原料使用、设备维修保养	废抹布和手套	900-041-49	类比法	0.040		
废气处理	废活性炭	900-039-49	物料衡算法	6.558			
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	/	类比法	12	焚烧	生活垃圾委托当地环卫部门统一清运
属于待鉴别固体废物	/	/	/	/	/	/	/

注：固体废物源强核算情况说明详见附录 3。

运营期环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施	5、环境风险							
	根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C 计算公式 C.1，对照附录 B 风险物质临界量，本项目 Q 值计算结果见表 3-5。							
	表 3-5 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况							
	序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
	1	油类物质（机油、液压油）	/	原料仓库	/	0.080	2500	0.000032
	2	银及其化合物（无铅锡膏）	/	原料仓库	/	0.0016*	0.25	0.0064
	3	铜及其化合物（无铅锡膏）	/	原料仓库	/	0.0004*	0.25	0.0016
	4	废胶水桶	原料使用	危废暂存间	/	0.050	50	0.001
	5	沾染矿物油的废包装物			/	0.024	50	0.00048
	6	废液压油	设备维修保养		/	0.120	50	0.0024
7	废机油	/			0.120	50	0.0024	
8	废抹布和手套	原料使用、设备维修保养	/		0.040	50	0.0008	
9	废活性炭	废气处理	/		3.0	50	0.06	
项目 Q 值 Σ							0.075112	
注：1、*根据表 2-5 可知，无铅锡膏中含有银（3.2%）、铜（0.8%），无铅锡膏最大贮存量为 0.050t，故银及其化合物、铜及其化合物最大存在量为 0.0016t、0.0004t。 2、废活性炭最大存在总量按 3.0t 计，其余危险废物最大存在总量按其产生量计。								

表 3-6 影响途径和风险防范措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
	1	机油、液压油、无铅锡膏等泄漏，管理不善可能发生火灾爆炸	机油、液压油、无铅锡膏、危险废物等泄漏，污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水，或通过渗入厂区绿化带进而污染地表水、地下水、土壤环境。机油、液压油、无铅锡膏、危险废物等发生火灾爆炸事故，还可能导致燃烧气体影响周围大气环境，以及消防水污染地表水、地下水。	1、强化风险意识，加强安全管理，深入贯彻“安全第一、预防为主、以人为本、防消结合”的安全生产基本原则；严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求。 2、为防止可能发生的机油等原料和危险废物泄露，以及受污染的雨水、消防水通过地面渗透进入附近土壤和水体中，要求企业严格遵守国家已有标准，进行风险物质的存放，厂区原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施；危废暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度，制定危险废物管理制度。 3、加强对生产设施的维护、检修，确保设备正常运行，杜绝安全事故的发生。设置风险监控系 统，安排专人负责废气治理设备的日常维护管理；定期、不定期对原料仓库等进行监督巡检，对于违规操作及时更正，对于隐患坚决消除；针对运营中可能产生的异常现象和存在的安全隐患，制定各项安全管理制度和风险防范措施并严格落实。 4、对于原料包装破损要及时更换或修复，对于车间内跑、冒、滴、漏现象要及时采取措施，加强运输过程风险防范，地面残留物料及时清理妥善处置，防止在贮存、运输、使用过程中发生大面积泄露等环境风险。 5、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任，定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训。 6、同时，车间内应杜绝明火，特别是原料仓库、危废暂存场所，车间墙壁张贴相应警告标志，配备灭火器、消防栓等消防器材，完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查，一要进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。 7、应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅 关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143号），要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。
	2	危险废物等泄漏，易发生火灾		
	3	废气处理设施故障	废气事故性排放，废气处理设施处理效率降低超标排放，对环境空气产生污染	

6、总量控制指标

表 3-7 总量控制指标一览表 单位: t/a

总量控制	现有总量 指标	本项目 排放量	本项目实施后 全厂排放量	以新带老 削减量	总量 建议值	变化量	总量来源	区域平 衡替代	区域平衡 替代削减
废水量	/	540	540	/	540	+540	/	/	/
COD _{Cr}	/	0.027	0.027	/	0.027	+0.027		/	/
NH ₃ -N	/	0.003	0.003	/	0.003	+0.003		/	/
VOCs	/	0.328	0.328	/	0.328	+0.328	在嘉兴经济技术开发区范围内调剂解决	1:2	0.656

注：总量计算中 COD_{Cr}、NH₃-N 排放浓度仍按照《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准（即 COD_{Cr}50mg/L、NH₃-N5mg/L）进行计算。

本环评建议针对本项目实施后企业最终排入环境的污染物总量控制指标为废水量 540t/a、COD_{Cr}0.027t/a、NH₃-N0.003t/a、VOCs0.328t/a。

COD_{Cr}、NH₃-N：新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的 COD_{Cr} 和 NH₃-N 两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。本项目实施后外排废水仅为生活污水，因此，COD_{Cr}、NH₃-N 排放量无需区域替代削减。

VOCs：本项目新增 VOCs 总量控制指标为 0.328t/a。根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197号）和《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施的通知》（嘉环发[2023]7号）中的相关规定，VOCs 应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代。本项目实施后新增 VOCs0.328t/a，则区域平衡替代削减量 VOCs0.656t/a。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

四、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求(监测频次)
				名称/文号	浓度限值	
大气环境	DA001 排气筒	非甲烷总烃	注塑废气经设备上方的集气罩收集后采用 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放。	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 5 的大气污染物特别排放限值	60mg/m ³	1 次/半年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 中的标准值	2000 (无量纲)	1 次/年
	厂界无组织	非甲烷总烃	要求企业日常加强车间通风换气	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 9 浓度限值	4.0mg/m ³	1 次/年
		颗粒物			1.0mg/m ³	
		锡及其化合物		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 的无组织排放监控浓度限值	0.24mg/m ³	1 次/年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 的二级新扩改建	20 (无量纲)	1 次/年
	厂区内无组织	非甲烷总烃		《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 特别排放限值	监控点处 1h 平均浓度值 6mg/m ³ , 监控点处任意一次浓度值 20mg/m ³	1 次/年

嘉兴墨光科技有限公司年产 6 亿颗光学透镜、100 万套灯具和 150 万套模组项目
环境影响登记表（区域环评+环境标准）

地表水环境	废水排放口 DW001	COD _{Cr}	生活污水经化粪池预处理达标后纳入嘉兴市污水处理工程管网，经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理达标后排放	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	500mg/L	1次/年
		NH ₃ -N		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35mg/L	
	雨水排放口 YS001	COD _{Cr}	雨水经厂区雨水排水管网排入附近市政雨水管网，再进入城市下水道（再入东侧长纤塘），受纳水体功能目标为 III 类。	/	/	/
声环境	生产车间设备运行噪声	连续等效 A 声级	确保本项目厂界噪声稳定达标，要求建设单位采取以下措施：尽可能选择低噪声设备，并对强噪声源设备采用防震、消声、隔声等降噪措施；加强对设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强管理和对工作人员的培训，合理安排高噪声作业时间，文明操作，轻拿轻放；合理布局场地，设备下方加装橡胶减振垫；从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。	厂界四周昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中的 3 类标准要求	3 类， 昼间 65dB (A)、夜间 55 dB (A)	1次/季
电磁辐射	/					
固体废物	<ol style="list-style-type: none"> 1、各类固废分类收集、暂存及处置； 2、一般废包装材料、废塑料和废品存放在一般固废仓库内，经收集后外卖综合利用； 3、废胶水桶、沾染矿物油的废包装物、废液压油、废机油、废抹布和手套和废活性炭分类存放在危废暂存间内，定期委托有资质单位进行处置； 4、生活垃圾由当地环卫部门统一清运； 5、一般固废暂存场所及危废暂存场所设置符合规范，落实相关环境管理要求。 					

嘉兴墨光科技有限公司年产 6 亿颗光学透镜、100 万套灯具和 150 万套模组项目
环境影响登记表（区域环评+环境标准）

生态保护措施	/
土壤及地下水污染防治措施	<ol style="list-style-type: none"> 1、落实好分区防控措施、各类固体废物及原料的贮存工作； 2、做好生产车间、原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施； 3、一般固废仓库、危废暂存间等按要求进行建设，做好要求措施； 4、加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度。
环境风险防范措施	<ol style="list-style-type: none"> 1、强化风险意识，加强安全管理，深入贯彻“安全第一、预防为主、以人为本、防消结合”的安全生产基本原则；严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求。 2、为防止可能发生的机油等原料和危险废物泄露，以及受污染的雨水、消防水通过地面渗透进入附近土壤和水体中，要求企业严格遵守国家已有标准，进行风险物质的存放，厂区原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施；危废暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度，制定危险废物管理制度。 3、加强对生产设施的维护、检修，确保设备正常运行，杜绝安全事故的发生。设置风险监控系統，安排专人负责废气治理设备的日常维护管理；定期、不定期对原料仓库等进行监督巡检，对于违规操作及时更正，对于隐患坚决消除；针对运营中可能产生的异常现象和存在的安全隐患，制定各项安全管理制度和风险防范措施并严格落实。 4、对于原料包装破损要及时更换或修复，对于车间内跑、冒、滴、漏现象要及时采取措施，加强运输过程风险防范，地面残留物料及时清理妥善处置，防止在贮存、运输、使用过程中发生大面积泄露等环境风险。 5、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任，定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训。 6、同时，车间内应杜绝明火，特别是原料仓库、危废暂存场所，车间墙壁张贴相应警告标志，配备灭火器、消防栓等消防器材，完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查，一要进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。

<p>环境 风险 防范 措施</p>	<p>7、应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅 关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号），要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。</p>
<p>其他 环境 管理 要求</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1、建立健全企业环保规章制度和企业环境管理责任体系。 2、建立环保台账，记录每日的废气治理设备运行情况，确保污染物稳定达标排放；制定危险废物管理计划并报生态环境部门备案，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。 3、落实日常环境管理和污染源监测工作。 4、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向生态环境部门及时申报重新进行环境影响评价。 5、本项目应严格执行环保“三同时”制度，项目竣工后，须通过建设项目环保设施竣工验收后方可正式投入运行，同时按要求完成国家排污许可证申领登记工作。

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物产 生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥	变化量⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.328	/	0.328	+0.328
	颗粒物	/	/	/	少量	/	少量	少量
	臭气浓度	/	/	/	少量	/	少量	少量
	锡及其化合物	/	/	/	少量	/	少量	少量
废水	废水量	/	/	/	540	/	540	+540
	COD _{Cr}	/	/	/	0.027	/	0.027	+0.027
	NH ₃ -N	/	/	/	0.003	/	0.003	+0.003
一般工业 固体废物	一般废包装材料	/	/	/	4.8	/	4.8	+4.8
	废塑料	/	/	/	16.2	/	16.2	+16.2
	废品	/	/	/	2.4	/	2.4	+2.4
	生活垃圾	/	/	/	12	/	12	+12
危险 废物	废胶水桶	/	/	/	0.050	/	0.050	+0.050
	沾染矿物油的废包装物	/	/	/	0.024	/	0.024	+0.024
	废液压油	/	/	/	0.120	/	0.120	+0.120
	废机油	/	/	/	0.120	/	0.120	+0.120
	废抹布和手套	/	/	/	0.040	/	0.040	+0.040
	废活性炭	/	/	/	6.558	/	6.558	+6.558

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；